

ARIES TURBO GAS CC



INDUSTRIE

Lubrifiants

Description

Lubrifiant élaboré à partir de bases hydrocraqué, spécialement conçue pour la lubrification des turbines à gaz de la dernière génération et à cycles combinés. Il se caractérise par une remarquable résistance à l'oxydation qui permet de prolonger notablement sa durée de vie utile en service. Il dispose d'additifs extrême pression qui permettent la lubrification de boîtes de réduction situées sur l'axe turbine/générateur.

Lubrifiant adapté aux turbines à gaz, aux turbines à vapeur et aux turbocompresseurs qui fonctionnent à haute température et exigent un lubrifiant à rendement élevé. Il a été optimisé pour la lubrification de compresseurs à ammoniac..

Performances

- Résistance exceptionnelle au vieillissement et à la formation de boues.
- Grande capacité antirouille.
- Grande capacité à se séparer de l'eau.
- Excellentes qualités anti-mousse.
- Bonne séparation de l'air.
- Propriétés extrême pression optimales.

Normes, homologations et recommandations

- DIN 51515-L-TGP
- ISO 6743/5-TGE/TSE
- DIN 51506-VDL
- ISO 6743/3-DAB/DAH
- ISO 6743/4-HM
- ISO 6743/6-CKB
- ALSTOM HTGD90117
- SIEMENS TLV 9013 04* (ISO 32)
- SIEMENS TLV 9013 04/05 (ISO 46)
- GEK 46506E, GEK 32568j, GEK 28143b, GEK 101941A, GEK 107395A (ISO 32), GEK 120498 y GEK 27070
- SOLAR ES9-224AA Class II
- MAN 10000494596 rev. 02* (ISO 46)
- Reintjes BV2327* (ISO 46)
- CSN 65 6620 (ISO 46)
- SKODA Tp 0010P/97* (ISO 46)
- TGM Kanis WN000023 Rev. 14*

*Homologation

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999
lubricantes@repsol.com

Fiche Technique Lubrifiant. 21^e version révisée. Décembre 2020.

ARIES TURBO GAS CC



INDUSTRIE

Lubrifiants

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
Grade ISO VG			32	46
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,838	0,843
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	32,0	46,0
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	5,9	7,5
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	120	130
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-15	-15
Point d'inflammation	°C	ASTM D 92	230	278
FZG, Étape de défaut, min.	-	DIN 51354	9	10
RPVOT	min	ASTM D 2272	1300	1115
Indice d'acide à 10 000 h	mg KOH/g	ASTM D 943	<2	<2
TAN	mg KOH/g	ASTM D 974	<0,20	<0,20
Désaération à 50 °C	min	ASTM D 3427	<4	<4
Désémulsion	min	ASTM D 1401	15	25
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D 130	1b	1b
Mousses				
- Formation	ml	ASTM D 892	50/50/50	50/50/50
- Stabilité	ml	ASTM D 892	0/0/0	0/0/0

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et ne peuvent être considérées comme les spécifications du produit.

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999
lubricantes@repsol.com

Fiche Technique Lubrifiant. 21^e version révisée. Décembre 2020.