

Description

Les huiles de base utilisées dans la fabrication de ce groupe de produits ont été soumises à un raffinage intense, afin d'obtenir un indice de viscosité élevé et une grande résistance à l'oxydation. Leurs additifs permettent en outre d'améliorer ces propriétés naturelles et confèrent à ces huiles des propriétés anti-usure et un bon comportement face aux températures exceptionnelles.

Ces huiles ont été spécialement conçues pour les circuits hydrauliques soumis à de forts changements de température et pour ceux qui exigent des huiles de niveau supérieur en ce qui concerne les propriétés anti-usure. Elles sont aussi spécialement adaptées aux circuits en plein air ou fonctionnant à basse température, aux équipements sur lesquels il est indispensable de maintenir les variations de viscosité largement en dessous de celles d'un fluide normal et aux systèmes hydrauliques utilisés sur les équipements marins (portes étanches, cabestans et moulinets, stabilisateurs, etc.). Excellentes performances sur les systèmes hydrauliques de tout type de machines de travaux publics.

Performances

- Grande résistance à l'oxydation, au vieillissement et à la formation de boues.
- Excellente séparation de l'eau.
- Grandes propriétés anti-usure.
- Très bonne capacité anti-mousse.
- Indice de viscosité très élevé.
- Excellente protection des métaux contre la corrosion.
- Compatible avec les joints généralement utilisés sur les circuits hydrauliques.
- Grande capacité à supporter une charge.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

En fonction de son degré de viscosité, le produit est conforme aux niveaux de qualité suivants :

- DIN-51524 Partie 3 HVLP
- ISO 6743/4 HV
- ISO 11158
- Fives Cincinnati: P-68 (ISO 32); P-69 (ISO 68); P-70 (ISO 46)
- AFNOR NF E 48-603 HV
- FILTRABILITÉ AFNOR (NF E 48-690 et 48-691)
- Eaton Vickers I-286-S et M-2950-S
- IBERCISA (ISO 32 et 46)*
- THYSSENKRUPP (ISO 32, 46 et 68)*
- Manuli Hydraulics (ISO 46)*

* Homologation

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR				
Grade ISO VG			15	22	32	46	68
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	3,7	4,8	6,1	7,9	10,4
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	145	147	141	143	143
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,859	0,864	0,868	0,871	0,879
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	180	198	220	226	242
Point de congélation	°C	ASTM D97	-45	-39	-33	-33	-33
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	<25	<25	<25	<30	<45
Résistance à la rouille, A et B	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	<1	<2	<2	<4	<5
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,5	0,5	0,38	0,38	0,38
Indice d'acide à 2.000 h	mg KOH/g	ASTM D943	<2	<2	<2	<2	<2
FZG, échelon des dommages	-	DIN 51354	11	11	12	12	12

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.