

## Description

Fluide hydraulique spécialement conçu pour être utilisé lors d'opérations de déformation, étirement et de tréfilage de fils d'aciers nobles, ainsi que de matériaux ferreux et non ferreux. Il peut également être utilisé lors des opérations d'emboutissage, de modelage et d'impression d'intensité moyenne. Il est fabriqué à partir de bases paraffiniques hautement raffinées et soigneusement sélectionnées auxquelles ont été ajoutés des additifs spécifiques permettant d'améliorer notablement leurs propriétés.

## Performances

- Ses additifs assurent une finition de haute qualité.
- Reste stable pendant longtemps.
- Grande capacité de lubrification, ce qui permet de réduire l'usure et protège mieux les outils.
- Excellente onctuosité qui facilite l'obtention d'indices de production élevés.

## Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Densité à 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,897
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	60
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	6,5
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-15
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D 92	190 min
Mousses à 24 °C (formation)	ml	ASTM D 892	30
Mousses à 24 °C (stabilité)	ml	ASTM D 892	0

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com  
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiants. 1<sup>ère</sup> version révisée. Janvier 2014.