

MOTOR GAS HTM 40



COGÉNÉRATION GAZ

Lubrifiants

Description

Huile minérale pour moteurs stationnaires à gaz aussi bien à aspiration naturelle que turbo-alimentés. Adaptée à un large éventail de gaz, comme le gaz naturel, biogaz, gaz de décharge, gaz de traitement ou autres gaz présentant une plus grande teneur en soufre que le gaz naturel (sur consultation préalable du fabricant). Elle est spécialement conçue pour les applications pour lesquelles les fabricants exigent un produit qui dispose d'une réserve alcaline élevée et d'une teneur moyenne en cendres.

Performances

- Spécialement conçue pour être utilisée sur tous les moteurs dont le carburant est le biogaz, gaz de traitement, gaz à coke ou qui présentent une teneur élevée en soufre. La réserve alcaline permet de neutraliser les acides produits lors de la combustion.
- Protège de l'usure métallique, due aussi bien à la friction qu'à la corrosion de gaz acides.
- Ses grandes propriétés détergentes et dispersantes permettent de maintenir le moteur propre grâce à un contrôle élevé du niveau des dépôts, en évitant l'usure des pistons et des chemises.
- Grande résistance à l'oxydation et à la nitration.
- Excellent contrôle de la récession des valves propre aux moteurs de cogénération à gaz.

Niveaux de performances

- JENBACHER 1000-1109 (homologué pour les moteurs installés avant septembre 2009)
- ROLLS ROYCE BERGEN K-G1/ K-G2/K-G3 (homologué pour le biogaz)

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Grade SAE			40
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,894
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	13,2
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	130
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	96
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D 92	220 min
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-12
TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	8
Cendres sulfatées	% en poids	ASTM D 874	0,8

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 5^e version révisée. Février 2012.