

Description

Fluide très léger à haut degré de raffinage avec des additifs spécialement sélectionnés. Il a été initialement conçu pour le laminage à froid d'aciers inoxydables à caractère ferritique et austénitique à faible teneur en carbone. Cette combinaison de bases et d'additifs permet d'obtenir un fluide particulièrement adapté aux conditions extrêmes de fonctionnement du laminage à froid : capacité de lubrification améliorée, capacité de charge, résistance à l'oxydation avec formation limitée de dépôts et facilité de filtrage.

Performances

- Faible viscosité qui permet de garantir à l'acier une finition brillante.
- Sa fluidité et ses propriétés mouillantes facilitent la formation de la couche de transfert, tout en réduisant sa consommation grâce à une adhérence moindre à la bande et à une moindre rétention dans les systèmes de filtrage.
- Apporte une lubrification parfaite de la zone des rouleaux, afin que la pellicule ne se brise pas sur la zone de rouleau de feuillard, et que la température ne monte pas excessivement en raison du frottement.
- Réduit les risques de tache sur le recuit.
- Facilite le dégraissage si ce dernier est nécessaire.

Niveaux de performances

- ISO 6743/7 catégorie ISO-L-MHB

Caractéristiques techniques

| | UNITÉ | MÉTHODE | VALEUR |
|-----------------------------------|----------|-------------|-------------------------|
| Aspect | | Visuel | Brillant et transparent |
| Couleur | | ASTM D 1500 | 1 |
| Densité à 15 °C | g/mL | ASTM D 4052 | 0,838 |
| Viscosité à 40 °C | cSt | ASTM D 445 | 7,8 |
| Viscosité à 100 °C | cSt | ASTM D 445 | 2,3 |
| Point d'inflammation, vase ouvert | °C | ASTM D 92 | 165 |
| Point de congélation | °C | ASTM D 97 | -30 |
| Corrosion à l'acier (RUST A) | | ASTM D 665 | Passé |
| Volatilité Noack, 1 h à 120 °C | % | CEC-L-40-93 | 2 |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D 664 | 0,1 |
| Diamètre empreinte à 20 kg | mm | ASTM D 4172 | 0,63 |

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 1^{ère} version révisée. Janvier 2012.