

Description

Fluide très léger à haut degré de raffinage avec des additifs spécialement sélectionnés. Il a été initialement conçu pour le laminage à froid d'aciers inoxydables à caractère ferritique et austénitique à faible teneur en carbone. Il existe une version concentrée de ce produit : le Repsol Laminox 1197 C. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

Performances

- Faible viscosité qui permet de garantir à l'acier une finition brillante.
- Sa fluidité et ses propriétés mouillantes facilitent la formation de la couche de transfert, tout en réduisant sa consommation grâce à une adhérence moindre à la bande et à une moindre rétention par les terres de diatomée lors du filtrage.
- Apporte une lubrification parfaite de la zone des rouleaux, afin que la pellicule ne se brise pas sur la zone de rouleau de feuillard, et que la température ne monte pas excessivement en raison du frottement.
- Réduit les risques de tache sur le recuit.
- Facilite le dégraissage si ce dernier est nécessaire.

Niveaux de performances

- ISO 6743/7 catégorie ISO-L-MHB

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect		Visuel	Brillant et transparent
Couleur		ASTM D 1500	1
Densité à 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,850
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	10
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	2,65
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D 92	175
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-30
Indice de saponification	mg KOH/g		4,5
Volatilité Noack, 1 h à 150 °C		DIM 51581	2,5
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C		ASTM D 130	1 b
Machine 4 billes, propriétés EP		ASTM D 2783	
Dernière charge sans grippage	kg		40
Charge de soudure	kg		126
Indice de charge usure			17,1
Diamètre de l'empreinte à 40 kg	mm	ASTM D 4172	0,49

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 2^e version révisée. Octobre 2008.