

Description

Huile de coupe pure, très fluide, élaborée à partir de bases minérales de nature paraffinique et d'additifs spécialement sélectionnés, qui apportent les propriétés nécessaires à un usinage général de l'acier et des alliages. L'Ibercut 20-C est recommandé lors des travaux d'usinage qui nécessitent un bon refroidissement, tout en garantissant de bonnes finitions. Elle permet de bien nettoyer les dépôts avant de placer le nouveau produit.

Performances

- Sa transparence et sa couleur claire permettent de voir le travail d'usinage.
- Sa grande capacité de lubrification et son bon refroidissement permettent de prolonger la longévité de l'outil tout en garantissant une bonne finition des pièces.
- Son point d'inflammation élevé permet de réduire la formation de fumées et le risque d'incendie.
- Ne tache pas les pièces en aluminium ni celles en cuivre.

Niveaux de performances

- ISO 6743/7 catégorie ISO-L-MHE

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect			Léger jaune rougeâtre
Couleur		ASTM D 1500	<1,5
Densité à 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,870
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	27
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	4,9
Indice de viscosité		ASTM D 2270	100
Indice de saponification	mg KOH/g	ASTM D 94	12
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-14
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D 92	190
Corrosion au cuivre		ASTM D 130	1 a
Essai machine à quatre billes - Charge de soudure	kg	IP239	250
Rouille A		ASTM D 665	Passe
Rouille B		ASTM D 665	Passe

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 3^e version révisée. Octobre 2013.