

Description

Huiles minérales élaborées à partir d'un mélange de bases paraffiniques et synthétiques, destinées à la lubrification de cylindres de machines à vapeur. Capables de maintenir en continu une pellicule lubrifiante d'une grande stabilité entre les parties métalliques en contact, ainsi que d'éviter tout échappement de vapeur, que ce soit par les valves, les pistons ou les bourrages.

Elles sont utilisées, par ordre croissant de viscosité, pour la vapeur saturée, réchauffée et avec un haut degré de réchauffement.

Elles sont adaptées au graissage général des engrenages peu chargés et d'autres éléments mécaniques qui peuvent être soumis à une température élevée.

Elles peuvent être utilisées comme fluides de transfert de chaleur lorsqu'il s'agit de circuits thermiques ouverts à l'air libre.

Performances

- Excellente onctuosité.
- Point d'inflammation élevé.
- Pertes minimales dues à la volatilité.
- Faibles résidus carbonneux.

Niveaux de performances

- DIN 51510 – ZA (Grade 200) et ZB (Grade 240)
- ISO 6743/12 – Q
- ISO 6743/6 – CKB

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
Dénomination commerciale			140	240
Grade ISO			460	1000
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	30,5	50,5
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	460	1 000
Indice de viscosité		ASTM D 2270	95	95
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,906	0,908
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D 92	265	270
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-9	-9
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,2	0,2
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C		ASTM D 130	1 b	1 b

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 5^e version révisée. Juillet 2018.